

UNIVERSAL-PRÜFMASCHINEN

STENTOR II CC - ATLAS II CC - T-DRIVE CC



Die Produktlinien STENTOR II CC, ATLAS II CC & T-DRIVE



STENTOR II CC

Eine Einsäulen-Prüfmaschine für bis zu 5kN

- 3 Modelle: 1kN, 2kN, 5kN
- Verfahrwege: 250 mm und 350 mm
- Für kleine Probengrößen und einen Kraftbereich mit geringer Kapazität
- Geringer Platzbedarf, mit einer großen Arbeitsfläche, geeignet für Qualitätskontrolle, Produktion und Laborumgebungen
- Für ein breites Spektrum von Anwendungen und Testarten, einschließlich: Verpackungstests, pharmazeutische Tests, elektronische Tests, Gummi-, Kosmetik- und Automobiltests usw.
- Eine optionale Schutzvorrichtung kann für Ihre Prüfanforderungen integriert werden

ATLAS II CC

Zweisäulige Prüfmaschine für Tests bis zu 50kN

- 3 Modelle: 10 kN, 20 kN, 50kN

- Verfahrweg: 900 mm

- Erweiterter Arbeitstisch, geeignet für die Prüfung sehr großer Proben oder die Prüfung von Materialien mit hoher Dehnung
- Große Auswahl an Griffen und Halterungen
- Erhältlich mit unterschiedlichen Messbereichen aufgrund der automatischen Erkennung zusätzlicher Sensoren durch die SPIP-Technologie
- Für einen sicheren Arbeitsbereich kann der ATLAS II optional mit einer Schutzeinrichtung ausgestattet werden





T-DRIVE CC

Zugprüfmaschine für Prüfungen bis zu 20 kN

- 3 Kapazitäten: 5kN, 10 kN, 20kN
- 3 Verfahrwege: 508 mm, 762 mm und 1 016 mm
- Nur für Zugversuche
- Preiswerte Lösung für Zugversuche mit hoher Kapazität. Konzipiert für die Prüfung von Kabeln, Anschlüssen, Kunststoffen, Metallen usw.

Qualität bis ins kleinste Detail

STABILITÄT UND GENAUIGKEIT

Die Materialprüfmaschinen STENTOR II CC, T-DRIVE CC und ATLAS II CC sind so konzipiert, dass sie die besten mechanischen Eigenschaften bieten, um die Zuverlässigkeit Ihrer Messungen zu gewährleisten. Abhängig von Ihrem Prüfsystem verfügen sie über folgende Eigenschaften:

- Vorgespannte Kugelgewindetriebe
- T-Nutentisch
- Hochgenaue Wellen
- Führungsschiene für Halterungen
- Symmetrischer Antrieb
- Schnell anschließbare Kraftmessdosen





Der manuelle Motorbefehl ermöglicht eine sanfte Traversenverschiebung, um vor Beginn der Messungen in Position zu gelangen oder um erste Versuche einzustellen.

Die Konsole zeigt Geschwindigkeitsund Weginformationen in Echtzeit an. Von der Konsole aus sind auch variable

Geschwindigkeitseinstellungen möglich.



Unsere Materialprüfgeräte können über den Farb-Touchscreen der Messschnittstelle einfach und als Standalone-Gerät verwendet werden.

Der Bildschirm zeigt die Kraft- und den Weg in Echtzeit an.

Testautomatisierung und individuelle Anpassung

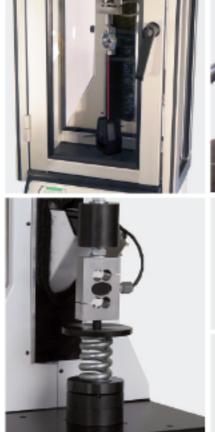


Eine spezielle Lösung für jeden Test

Unsere Produktlinie von Materialprüfgeräten STENTOR II CC, T-DRIVE CC und ATLAS II CC kann mehrere verschiedene Arten von Tests und an verschiedenartigen Proben durchführen. Wir bei Andilog wissen, dass jede Messung einzigartig ist. Unsere breite Palette an Standard-Greifern, Spannvorrichtungen, Halterungen, Vorrichtungen und Sonden entspricht Ihren spezifischen Anforderungen.

Wir helfen Ihnen, die beste Lösung für Ihre spezifischen Bedürfnisse zu finden, und unsere Ingenieure stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung, um Sie individuell zu beraten, welche Spannvorrichtung für Ihre spezifischen Messungen am besten geeignet ist. Wir können mit Ihnen an Ihrem Projekt und Ihren Anforderungen arbeiten, um einen Standard vorzuschlagen oder ein maßgeschneidertes System zu bauen.

Dank einer breiten Palette angepasster Lösungen decken wir die Anforderungen von ASTM, ISO, EN, DIN und anderen Normen ab.









Steuerung- und Analysesoftware Califort

Califort - Leistungsfähige Software für die Materialprüfung

Die Software Califort ermöglicht es Ihnen, komplexe und präzise Kraft- und Drehmomentmessungen in aller Einfachheit durchzuführen.

Califort bietet Ihnen mehrere Vorteile:

- Intuitiv und voreingestellt für die Anwender
- **-Leistungsstark und praktisch** zum Anpassen Ihrer Messungen
- Passen Sie Ihre Berichte und die **Ergebnisanalyse** an



Die neu gestaltete Benutzeroberfläche von Califort wurde vollständig optimiert, um mit einer klaren und gut organisierten Oberfläche ein besseres Erlebnis zu bieten.

Sie erleichtert das Lesen und die Benutzerfreundlichkeit der Software für eine schnellere und effizientere tägliche Nutzung. Dank der integrierten virtuellen Tastatur und der geeigneten Schnittstelle bleibt Califort weiterhin für die Verwendung mit Microsoft Windows Tabletts und Touchscreens verfügbar.



Unendliche Anzahl von Anwendungen

Califort ist in der Lage, die anspruchsvollsten sequenzierten Testprotokolle zu erstellen und wird mit einer umfangreichen Liste vordefinierter Berechnungen geliefert, die automatisch während Ihres Zug-, Druck- oder Drehtests durchgeführt werden können: Maximum, Minimum, Durchschnitt oder Bruch sowie Elastizitätsmodul, usw.

Jede Sequenz kann so angepasst werden, dass sie aufwärts, abwärts, im Uhrzeigersinn mit verschiedenen Geschwindigkeiten und mit einer Stoppbedingung (d.h. Bruchpunkt, Kraft an der Position, Zeit, Position) abläuft. Sie bietet auch eine Zyklusfunktion für sich wiederholende Aktionen.

Gestalten Sie Ihre Ergebnisse individuell

Califort verfügt über einen fortschrittlichen Editor, der die Datenintegration in einen Bericht ermöglicht: Kurve, Ergebnisdiagramm, Testkonfiguration und Anpassung von Kopf- und Fußzeilen für jeden Bericht.

Califort ist die schlüsselfertige Software, die Sie bei der Programmierung Ihrer Tests unterstützt und die optimale Rückverfolgbarkeit Ihrer Ergebnisse gewährleistet.



Kompensation

Technische Spezifikationen STENTOR

MECHANIK	STENTOR 1K CC	STENTOR 2K CC	STENTOR 5K CC	
Kapazität	1 kN / 200 lbf	2 kN / 500 lbf	5 kN / 1,000 lbf	
Weg	250 mm / 9.8 in	350 mm / 13.8 in	350 mm / 13.8 in	
Vertikaler Raum	400 mm / 15.7 in	445 mm / 17.5 in 445 mm / 17.5 i		
Tiefe	105 mm / 4.2 in	105 mm / 4.2 in 105 mm / 4.2 ir		
Min Geschwind.	5 mm/min / 0.2 in/min	min 3 mm/min / 0.1 in/min 3 mm/min / 0.1 ir		
Max Geschwind.	700 mm/min / 27.6 in/min	350 mm/min / 13.8 in/min	300 mm/min / 11.8 in/min	
Gewicht	30 kg / 66 lbs	40 kg / 88 lbs	45 kg / 100 lbs	
Stromversorgung	110V/ 220V	110V/ 220V	110V/ 220V	
METROLOGIE		STENTOR CC		
Verfügbare Kraftmessdosen		10 N, 20 N, 50 N, 100 N, 200 N, 500 N, 1 kN, 2 kN, 5 kN 2 lb, 5 lb, 10 lb, 20 lb, 50 lb,100 lb, 200 lb, 500 lb, 1,000 lb		
Kraftgenauigkeit		0.1% vom Endwert		
Kraftauflösung		1/10 000 vom Endwert		
Weg Genauigkeit (ohne Last)		0.1 mm pro 300mm / 0.004 in pro 12in		
Weggenauigkeit		0.002 mm / 0.0001 ii	n	
Messrichtung		Zug und Druck		
Datenerfassungsrate		Einstellbar von 100 Hz bis 1	.000 Hz	

HEIGHT (A): MAXIMUM HEIGHT (B) 835/935/935mm 32.9/36.8/36.8 in 400/445/445mm 15.7/17.5/17.5in LOAD CELL 32.717" 8.861" 10.433* 500 19.685* 112.22 4:MID:15 T16(86) 4.410 on Dissortions and a 64 MB120 T10.00 on Detwer(2.50x2.50) to Mittal J5 on table 197 em TTHBU for los Available surface on the table □ 215±320 [0.47*x12.0*]

Kompensation der Durchbiegung von der Kraftmessdose und dem Prüfstand

Technische Spezifikationen ATLAS

MECHANIK	ATLAS 10 CC	ATLAS 20 CC	ATLAS 50 CC
Kapazität	10 kN / 2,000 lbf	20 kN / 5,000 lbf	50 kN/ 10,000 lbf
Weg	900 mm / 35.4 in	900 mm / 35.4 in	900 mm / 35.4 in
Vertikaler Raum	950 mm / 37.4 in	950 mm / 37.4 in 950 mm / 37.4 in	
Breite zwischen Säulen	350 mm / 13.7 in	350 mm / 13.7 in	350 mm / 13.7 in
Min Geschwind.	3 mm/min / 0.1 in/min	3 mm/min / 0.1 in/min	3 mm/min / 0.1 in/min
Max Geschwind.	250 mm/min / 9.8 in/min	250 mm/min / 9.8 in/min	150 mm/min / 6 in/min
Gewicht	200 kg / 440 lb	200 kg / 440 lb	250 kg / 550 lb
Stromversorgung	110V/ 220V	110V/ 220V	110V/ 220V

METROLOGIE	Δ.	П	Ι/Δ	١C	\boldsymbol{C}	C	
WILLINGEOGIE	-	ш.		"		_	

Verfügbare Kraftmessdosen

10 N, 20 N, 50 N, 100 N, 200 N, 500 N, 1 kN, 2 kN, 5 kN, 10 kN, 20 kN, 50 kN 2 lb, 5 lb, 10 lb, 20 lb, 50 lb,100 lb, 200 lb, 500 lb, 1,000 lb, 2,000 lb, 5,000 lb, 10,000 lb

Kraftgenauigkeit 0.1% vom Endwert

Kraftauflösung 1/10 000 vom Endwert

Weg Genauigkeit (ohne Last)

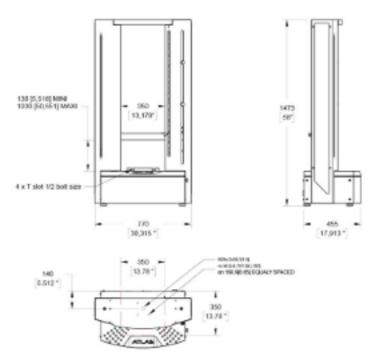
0.1mm pro 300mm / 0.004 in pro 12in

Weg Auflösung 0.002 mm / 0.0001 in

Messrichtung Zug und Druck

Datenerfassungsrate Einstellbar von 100 Hz bis 1.000 Hz

Kompensation Kompensation der Durchbiegung von der Kraftmessdose und dem Prüfstand

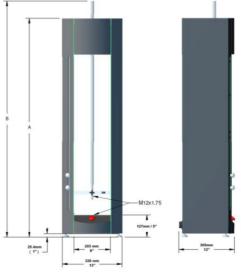


ANDILOG - www.andilog.de

Technische Spezifikationen T-DRIVE

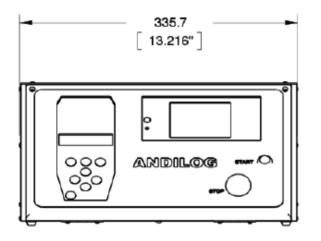
MECHANIK	T-DRIVE S1K CC T-DRIVE M1K CC T-DRIVE L1K CC	T-DRIVE S2K CC T-DRIVE M2K CC T-DRIVE L2K CC	T-DRIVE S4K CC T-DRIVE M4K CC T-DRIVE L4K CC
Kapazität	5 kN / 1,000 lbf	10 kN / 2,000 lbf	20 kN / 4,000 lbf
Weg	S1K: 508 mm / 20 in M1K: 762 mm / 30 in L1K: 1 016 mm / 40 in	S2K: 508 mm / 20 in M2K: 762 mm / 30 in L2K: 1 016 mm / 40 in	S4K : 508 mm / 20 in M4K : 762 mm / 30 in L4K : 1 016 mm / 40 in
Abstand zwischen Spalten	203 mm / 8 in	203 mm / 8 in	203 mm / 8 in
Min Geschwind	13 mm/min / 0.5 in/min	10 mm/min / 0.4 in/min	6 mm/min / 0.25 in/min
Max Geschwind	254 mm/min / 10 in/min	152 mm/min / 6 in/min	75 mm/min / 3 in/min
Gewicht	37 kg / 82 lb	40 kg / 88 lb	43 kg / 94 lb
Stromversorgung	110V / 220V	110V / 220V	110V / 220V

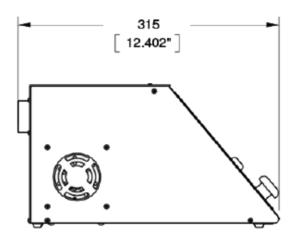
METROLOGIE	T-DRIVE CC		
Verfügbare Kraftmessdosen	10 N, 20 N, 50 N, 100 N, 200 N, 500 N, 1 kN, 2 kN, 5 kN, 10 kN, 20 kN 2 lb, 5 lb, 10 lb, 20 lb, 50 lb,100 lb, 200 lb, 500 lb, 1,000 lb, 2,000 lb, 5,000 lb		
Kraftgenauigkeit	0.1% vom Endwert		
Kraftauflösung	1/10 000 vom Endwert		
Weg Genauigkeit (ohne Last)	0.2 mm pro 300 mm / 0.01 pro 12 in		
Weg Auflösung	0.002 mm / 0.0008 in		
Messrichtung	Nur in Zug		
Datenerfassungsrate	Einstellbar von 100 Hz bis 1.000 Hz		
Kompensation	Kompensation der Durchbiegung von der Kraftmessdose und dem Prüfstand		

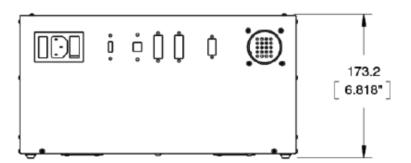


ANDILOG - www.andilog.de

Technische Eigenschaften







Allgemeine Arbeitsbedingungen

- Temperatur: 10 bis 35 °C / 50 bis 85°F
- Luftfeuchtigkeit: Normale Bedingungen für Labor oder Industrie
- Materialprüfgeräte müssen auf einer ebenen, stabilen Oberfläche verwendet werden und dürfen keinen Vibrationen ausgesetzt sein.
- Die Arbeitsfläche sollte das Gewicht der Maschine tragen.
- Computer: Windows 10, Microsoft Word oder Open Dokument, minimale Bildschirmauflösung 1024 x 768
- 2 verfügbare USB-Anschlüsse am Computer
- Alle unsere Prüfgeräte können zur Sicherheit des Bedienpersonals mit Sicherheitsgehäusen ausgestattet werden.





System geliefert mit

- Prüfmaschinen Stentor CC, Atlas CC oder T-Drive CC
- Software Califort
- 2 USB-Kabel
- Kraftmessdose unter den verfügbaren Kapazitäten
- Andilog brierzertifikat für die Kraftmessdose

UNIVERSAL-PRÜFMASCHINEN

STENTOR II CC - ATLAS II CC - T-DRIVE CC





ANDILOG

Immeuble les Bouleaux ZA de Couperigne F-13127 VITROLLES

info@andilog.com

www.andilog.de

Tél: +33 442 348 340



ANDILOG in Deutschland

Bei Regus, Viktoriastr. 3b 2. Etage D-86150 Augsburg

kontak@andilog.com

www.andilog.de

Tel: +49 821 7898 5113